

**MONTÁŽ DVOJKRÍDLOVÝCH KYVNÝCH VRÁT
S PRUŽINOVÝMI ZÁVESMI**
**Kat. č. 047011-047013, 047018-047020, 047025-047027,
047032-047034**

A) POPIS OBJEDNÁVKY

- dva kusy dverných krídel z pozinkovanej alebo nerezovej ocele v tvare šibenice s prítlačnými lištami, pružinovými závesmi a profilom na uchytenie krídel do ostenia
- dva kusy výplňového plastu z mäkkého PVC
- 4 ks podkladných pások z mäkkého PVC
- spojovací materiál na uchytenie plastu

B) VŠEOBECNÝ POSTUP MONTÁŽE

1) pred vlastnou montážou je potrebné:

- rozbaľiť plasty, ktoré sú zmontované bo jedného či viacerých balení, na čistú rovnú plochu, aby došlo k vyrovnaniu deformácií, ktoré vznikli pamäťou plastu na tvar balenia. Tieto deformácie sa vyrovnajú najlepšie v teplej miestnosti spravidla už po niekoľkých hodinách
- nastaviť pružinové závesy vhodnou tyčou (priemer 5 mm) pootočením nastavovacieho krúžku (nastavíte približne rovnaký tlak obidvoch pružín každého závesu). Týmto dosiahnete správnu polohu krídla voči profilu, ktorým najskôr kotvíte celú konštrukciu
- demontovať prítlačné lišty z oboch krídel (proti zámene sú označené na vnútornej strane)
- do kratšieho (horizontálneho) ramena naskrutkovať niekoľko pomocných kolíkových skrutiek (pribalené ku krídlam)

2) uchytenie obidvoch krídel

- urobte najlepšie privarením k zárubni otvoru (napr. prechodové elektródy OK 67.60)
- pokiaľ ostenie otvoru neumožňuje uchytenie zvarom, je možné uchytiť krídla pomocou kotvičiek, skrutiek a kotevných dosiek (príp. spôn) do muriva zárubní. Pri presnej špecifikácii otvoru zákazníkom vyrábame tieto prípravky na mieru
- pri kotvení krídel je potrebné dbať na uchytení v správnej polohe (t.j. horizontálne ramená sú v jednej priamke a sú vodorovné). Tým zaistíte, že sa v prevádzke budú obidve krídla zastavovať vždy naproti sebe



3) úprava a zavesenie plastov

- plasty sú dodávané vo forme polotovaru. Tento je nutné upraviť podľa Vašich podmienok. Dôvodom sú rozmerové nepresnosti otvoru, prevesenie plastu a pod.
- navešajte výplňový materiál na pomocné kolíkové skrutky, zaistíte zovretím prítlačnou lištou
- označte ceruzkou požadované prekrytie plastov v strede (50 – 100 mm)
- označte ešte prípadný prebytočný plast u podlahu (cca 10 až 20 mm nad úroveň podlahy)
- demontujte prítlačné lišty a plasty na podlahe odrežte (kvalitným odlamovacím nožom podľa lišty)
- opätovne navešajte plast
- medzi výplňový plast a krycie lišty vložte podkladné pásky z mäkkého PVC (zvyšujú trvanlivosť plastov proti opotrebovaniu pri prevádzke)
- stiahnite prítlačné lišty ku krídlu zápusťnými skrutkami M8
- vymeňte pomocné kolíkové skrutky za skrutky zápusťné a všetky silno dotiahnite
- znova nastavte napínacie pružiny tak, aby horný záves bol napnutý viac, než stredný a dolný a aby bola vytvorená potrebná zatváracia sila. Pri vrátach menších rozmerov je prípadne možné vyradiť z činnosti stredný zatvárač vytiahnutím napínacích kolíkov

C) ÚDRŽBA

- znečistený plast PVC je možné omývať a čistiť bežnými odmasťovacími prostriedkami bez abrazívnych zložiek, saponátmi, teplou vodou, WAP systémom. Udržovaním maximálnej priehľadnosti plastu zvyšujete bezpečnosť prevádzky v okolí vrát
- predĺženie životnosti pružinových závesov zaistíte ich občasným premazaním olejom či silikónovým sprejom a dotiahnutím skrutkových spojov

